



Scheda Tecnica:

ALCOOL 99,9° *etilico denaturato*

Codice: 1099
Sigla: ST1099
Rev.: 6
Data: 22/04/20

Tipo di Prodotto:

Prodotto ricavato dalla lavorazione di melasso, cereali, vino e/o sottoprodotti della vinificazione. L'aggiunta del denaturante lo sgrava dall'imposta di fabbricazione e ne impedisce l'utilizzo per scopi alimentari.

Ha un odore caratteristico, pungente, ma gradevole.

Confezioni: Fusti da 150 L, Taniche da 25 e 5 L.

Dati Tecnici:

CARATTERISTICA	UM	VALORE SPECIFICA	METODO	TOLLERANZA
Stato fisico	Liquido		Visivo	//
Colore	Trasparente Incolore		Visivo	//
Densità a 20°C	Kg/dm ³	0,788	Met. Int. ISTR. 44	± 0,005
Contenuto d'acqua	%	0.1	Met. Int. ISTR. 48	Massimo
Punto di infiammabilità	°C	18	Met. Int. ISTR. 53	Tipico
Indice di rifrazione a 20°C	IR	1,362	Met. Int. ISTR. 46	± 0,005

Applicazioni e Modi d'uso:

Nell'industria flessografica si utilizza per la stampa di carta e contenitori alimentari, per clichè fotopolimerici e per la diluizione di inchiostri termosaldanti.

Idoneo per diluire vernici a spirito e sciogliere la gommalacca.

Viene comunque usato anche per la pulizia in genere.

È miscibile con acqua e molti solventi organici.

Le informazioni sopra riportate sono redatte in base alle nostre conoscenze teoriche ed applicative. La società, tuttavia, non si assume nessuna responsabilità poiché le condizioni d'uso e impiego non sono soggette al controllo della TRE PINI SpA.